TRABAJA DURO
Y PUEDE CON TODO

ASCENSORES QHG

GARU

QHG

PARA CARGAS MUY PESADAS

El ascensor **QHG** está diseñado para el transporte vertical de grandes cargas en cualquier lugar de forma fácil y flexible.

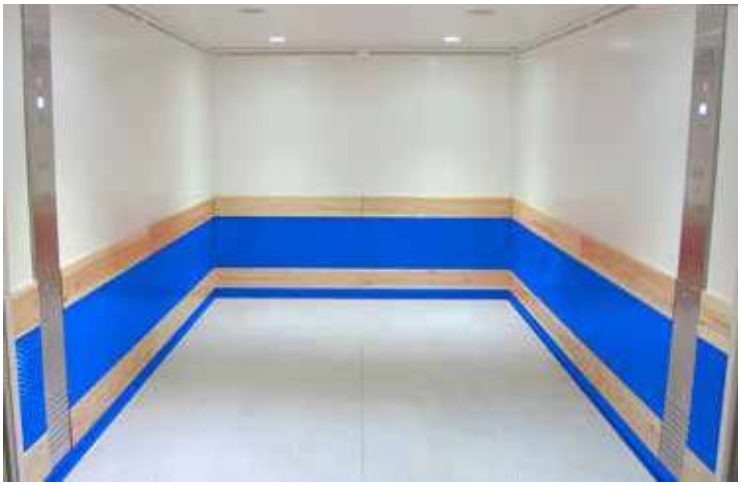
Cuenta con un sistema de antiderivas eléctrico para una renivelación automática.

Además, puede incluir un equipo adicional de renivelación rápida independiente, que aporta una mayor rapidez y precisión en la renivelación, o un dispositivo de antiderivas mecánico, que permite el enrasado perfecto del suelo durante el proceso de carga y descarga.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	QHG
Carga*	2.000-6.000 kg (Según EN 81.20)
Recorrido máximo*	21 m; Máximo 6 paradas
Altura de cabina	2.000-2.800 mm
Velocidad	0,2-0,6 m/s
Embarque	Simple o doble (180°)
Maniobra	Universal

(*) Para recorridos y cargas mayores consultar.



SOLUCIONES ESTÉTICAS Y FUNCIONALES

En cabina

- Paredes en chapa pintada (estándar RAL 7035), acero inoxidable esmerilado.
- Puertas con acabado en pintura o inoxidable.
- Suelo en chapa estriada pintada, aluminio lagrimado o acero inoxidable lagrimado (otras posibilidades bajo demanda.
- Luminarias LED.
- Pisadera de madera reforzada de distintos materiales en función del uso.
- Bandas protectoras en madera, chapa pintada o tubular alta resistencia.
- Botonera en placa inoxidable con llavín de prioridad (opcional).

En planta

- Puertas de piso con acabados en pintura o acero inoxidable.
- Botonera empotrada en el marco de la puerta o recibida en planta.

Opcionalmente incorpora indicador de posición y dirección.